



گروه صنعتی بارز (شرکت سهامی عام) شناسه ملی: ۱۰۱۰۰۹۷۷۹۸۳
تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان هویزه غربی شماره ۱۰۳، صندوق پستی: ۱۵۸۷۵-۳۷۱۱
کد پستی: ۱۵۵۳۶-۱۶۴۱۱ تلفن: ۴-۸۸۷۶۶۷۲۱ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۷۶۷۱۵۵ (۰۲۱)

BAREZ INDUSTRIAL GROUP (Public Corporation)

No.103, West Hoveizeh St. Sohrevardi Ave., P.O.Box :15875-3711 , Tehran, I.R.Iran
Tel: +98 (21) 88766721-4 , Fax: +98(21) 88767155 , Postal Code: 15536-16411

شماره: (۱۳۵)

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۲/۱۰

پیوست: دارد

ریاست محترم دانشگاه صنعتی شاهرود

جناب آقای دکتر محمد مهدی فاتح

موضوع: جذب پژوهشگر پسادکتری در گروه صنعتی بارز

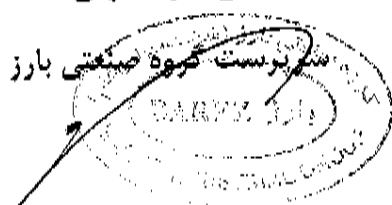
با سلام و احترام،

بدین وسیله به استحضار می‌رساند گروه صنعتی بارز به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده تایر کشور با سهم بازاری نزدیک به ۵۰٪، همواره کوشیده است همسو با شرکت‌های مطرح تایرسازی در حوزه‌های جدید علم و فناوری گام بردارد. اکنون بارز بر مبنای افق ۱۴۰۴ خود که فعالیت به عنوان یک تولیدکننده تایر در مقیاس جهانی است، برای جذب تعدادی پژوهشگر پسادکتری جهت فعالیت و پژوهش در زمینه‌های نوین مورد نیاز گروه صنعتی بارز برنامه‌ریزی کرده است.

در این راستا تفاهم‌نامه‌ای با صندوق حمایت از پژوهشگران و فناوران به امضا رسیده است. برای ورود به این طرح، متقاضیان باید پروپوزال‌های خود را دقیقاً مطابق با عناوینی که به پیوست این نامه ارسال می‌گردد آماده کرده و از طریق سامانه صندوق بارگذاری نمایند. اطلاعات بیشتر در این خصوص از طریق وبسایت‌های گروه صنعتی بارز به نشانی www.barez.com و صندوق حمایت از پژوهشگران و فناوران به آدرس www.insf.org قابل دسترسی است.

لذا بدین وسیله خواهشمند است مراتب لازم جهت اطلاع‌رسانی در خصوص برنامه مذکور به فارغ‌التحصیلان آن واحد دانشگاهی را به انجام رسانید. پیشاپیش از همکاری شما کمال قدردانی را دارم.

علی اکبر مشرفی



ردیف	شماره	عنوان
۳۵	ICPD116	ایجاد امکان کنترل هوشمند و مانیتورینگ آنلاین دستگاه اکسترودر
۳۶	ICPD117	پلتفرم برنامه‌ریزی پیشرفته
۳۷	ICPD118	تحلیل و بررسی پارامترهای یونیفورمیتی (Z4) و عیب‌یابی با استفاده از داده‌کاوی
۳۸	ICPD119	ارتقاء خواص مکانیکی تایر خودرو با استفاده از نانو لوله‌های کربنی
۳۹	ICPD120	استفاده از ساختارهای نانومتری الماس در تایر
۴۰	ICPD121	تولید و استفاده از رابر مایع در تایر
۴۱	ICPD122	پرکننده هیبریدی (استفاده از سیلیکا به‌عنوان پرکننده اولیه و ارگانو کلی به‌عنوان پرکننده ثانویه)
۴۲	ICPD123	تولید گوگرد پلیمری
۴۳	ICPD124	شبیه‌سازی و مدل‌سازی پراکتش پلیمر نانو سیلیکا در اختلاط با رابر
۴۴	ICPD125	سنتز پلی‌یورتان مصرفی در تولید تایرهای ایرلس و تقویت آن به منظور افزایش میزان تحمل بار
۴۵	ICPD126	تهیه چسب با قدرت بسیار بالا برای چسبندگی پلی‌یورتان به ترد تایر
۴۶	ICPD127	تهیه آمیزه‌ای با قدرت نفوذناپذیری در برابر ورود اشیاء نوک تیز برای کاربرد در تایرهای خودترمیم شونده
۴۷	ICPD128	بهبودسازی مصرف نانوسپلیکا از دیدگاه فرآوری و خواص در صنعت تایر
۴۸	ICPD129	کاهش میزان نفوذپذیری آمیزه اینرلایتر تایر با استفاده از نانومواد ضمن بهبود خواص آمیزه در مقیاس صنعتی
۴۹	ICPD130	بررسی نقش سیستم تعلیق خودرو و تایر به صورت هم‌زمان روی راحتی سرنشین
۵۰	ICPD131	شبیه‌سازی رفتار تایر در حالت دینامیک
۵۱	ICPD132	توسعه الگوریتمی جهت تخمین ساییش تایر و عمر باقی‌مانده آن با استفاده از سیگنال‌های ارائه شده توسط تایر هوشمند
۵۲	ICPD133	استفاده از پرینت سه‌بعدی جهت ساخت سنسور و ترد تایر به طور هم‌زمان
۵۳	ICPD134	پیش‌بینی داده‌های تست تایر در مرکز آزمون با استفاده از الگوریتم‌های هوش مصنوعی
۵۴	ICPD135	نگهداری پیش‌بینانه با استفاده از تعریف شاخص سلامت سیستم و الگوریتم‌های یادگیری ماشین
۵۵	ICPD136	استفاده از هوش مصنوعی جهت توسعه آمیزه تایر
۵۶	ICPD137	اندازه‌گیری بار دقیق اعمالی به هر تایر بر مبنای سیگنال سنسورهای داخلی به صورت دقیق و لحظه‌ای
۵۷	ICPD138	تأمین انرژی تایرهای هوشمند با استفاده از دوران و تغییر شکل تایر
۵۸	ICPD139	طراحی سنسورهایی برای داخل تایر جهت ثبت سیگنال‌های ارتعاشی
۵۹	ICPD140	توسعه الگوریتمی جهت گزارش نحوه رانندگی راننده بر مبنای سیگنال‌های دریافتی از تایر هوشمند
۶۰	ICPD141	طراحی نانوسنوری جهت پایش ضخامت ترد تایر
۶۱	ICPD142	پرینت سه بعدی سنسور پایه پلیمری به منظور اندازه‌گیری نیرو/فشار وارد بر تایر
۶۲	ICPD143	سامانه خودکار تولید محتوای سازمانی و انتشار آن در فضای مجازی

ردیف	شماره	عنوان
۱	BCPD150	اثر عوامل یخت آمیزه بر بروز عیب پرنکودگی سایدوال تایرهای TBR
۲	BCPD151	طراحی و اجرای سیستم های آنلاین اندازه گیری ضخامت در استیل کلندر
۳	BCPD152	جمع آوری و آماده سازی طیف های IR پایه-ی برخی مواد اولیه تایر جهت شناسایی و آنالیز کمی و کیفی مواد اولیه
۴	BCPD153	طراحی و اجرای سیستم تشخیص انواع عیوب سیم در ماشین های برش لایه و برش بلت سیمی
۵	BCPD154	طراحی و اجرای سیستم اندازه گیری عرض و تشخیص عیوب ظاهری استیل کورد در برش بلت
۶	BCPD155	طراحی و اجرای سیستم کنترل هوشمند اکسترودر
۷	BCPD156	طراحی و اجرای سیستم کنترل هوشمند کلندر سیمی
۸	BCPD157	تدوین و اجرای فرایند تحلیل طیف های IR-Reflective سطح لاستیک یخت شده
۹	BCPD158	ارزیابی و تعیین ارزش واقعی برند بارز
۱۰	BCPD159	شبکه سازی فروشندگان نهایی تایر در سراسر کشور
۱۱	BCPD160	طراحی و راه اندازی ساختار فروش شبکه ای (Network)
۱۲	BCPD161	بررسی و ارائه مدل اجرایی ارتقاء افقی بومی گروه صنعتی بارز
۱۳	BCPD162	اجرای برنامه ریزی نیروی انسانی و بازاریابی ساختار سازمانی طبق مدل های علمی مطرح دنیا
۱۴	BCPD163	بررسی و گزارش مقوله جانشین پروری در شرکت های موفق دنیا و پیشنهاد و طراحی بهترین مدل متناسب با کسب و کار و فرهنگ سازمانی گروه صنعتی بارز
۱۵	BCPD164	طراحی و اجرای سیستم ارزیابی و روانشناسی صنعتی در دفتر مرکزی بارز
۱۶	BCPD165	ارائه مدل و اجرای برنامه گردش شغلی در سطوح کارگری با هدف ایجاد انگیزه، دانش و رعایت مسائل ارگونومی و سلامت
۱۷	BCPD166	ساخت کالیبراتور دور در دستگاه مونی ویسکوزیته و کالیبراتور نوسان در دستگاه های رئومتر ویسکوزیته به روش لیزری
۱۸	BCPD167	ساخت کالیبراتور دینامیک همراه با DAS جهت کالیبراسیون دینامیک نیروی شعاعی و جانبی دستگاه های یونیفرمیتی
۱۹	BCPD168	ساخت فلاسک دوئر (دو جداره) یا ICE Bath برای تست صحت سنسورهای دمایی
۲۰	ICPD101	طراحی و ساخت دستگاه برچسب زنی خودکار تایر
۲۱	ICPD102	طراحی و ساخت پالت ها و وسایل حمل و نقل هوشمند
۲۲	ICPD103	ایجاد پلتفرم قراردادهای هوشمند بر مبنای بلاک چین و ارزهای دیجیتال با تمرکز بر خریدهای خارجی
۲۳	ICPD104	ساخت دستگاه حکاکی با لیزر روی بدنه تایر
۲۴	ICPD105	پردازش تصویر تایر متحرک برای تشخیص ویژگی ها و مشخصات آن
۲۵	ICPD106	طراحی و شخصی سازی پلتفرم کارخانه هوشمند با قابلیت اتصال به SAP
۲۶	ICPD107	طراحی و مدل سازی نقشه کارخانه دیجیتال تایر و نقشه تبادل داده آن بر مبنای SAP
۲۷	ICPD108	تدوین نقشه راه دیجیتال سازی و حوزه داده در سطح گروه صنعتی بارز
۲۸	ICPD109	بررسی و گزارش وضعیت فعلی ماشین آلات و مقایسه با جدیدترین دستگاه های موجود و پیشنهاد بهترین گزینه برای بارز
۲۹	ICPD110	طراحی و اجرای سامانه مکان یابی و پایش افراد (لباس هوشمند)
۳۰	ICPD111	پردازش تصاویر مرکز آزمون X-Ray با استفاده از یادگیری ماشین
۳۱	ICPD112	تحلیل و بررسی پارامترهای یونیفورمیتی (ارتباط نتایج حاصل از دستگاه تست تحلیل نیروی های دینامیک (Zf)) و عیب یابی با استفاده از هوش مصنوعی و یادگیری ماشین
۳۲	ICPD113	طراحی هوشمند دای (Die) اکسترودر جهت تولید اجزاء میانی در تمامی سایزها
۳۳	ICPD114	ایجاد امکان مانیتورینگ آنلاین و کنترل هوشمند دستگاه بنوری
۳۴	ICPD115	مکان یابی تجهیزات متحرک در طول خط تولید صنعتی با استفاده از سیستم GPS داخلی